



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«СИБИРСКИЙ МАСТЕР»

ИНН 5404261688 КПП 540401001 Р/счет 40702810690000000043 в КРАБ «НОВОСИБИРСКВНЕШТОРГБАНК» (ЗАО) К/с. 30101810600000000897 БИК 045004897

Адрес: 630034, г. Новосибирск, ул. Прокатная 13 e-mail: mastersib@mail.ru тел./факс. (383) 292-11-56, (913) 772-17-29 тел. (913) 931-53-12

Одним из направлений деятельности нашего предприятия является выполнение работ по устройству бетонных промышленных полов в производственных и офисных помещениях с возможным нанесением на поверхность полимерных покрытий. Минимальный объем работ от 100м.кв. Уникальное оборудование немецкой фирмы «KREBER» и «WHITEMAN» позволяет нам выполнять достаточно трудоемкие работы небольшим коллективом. Высококвалифицированные специалисты предприятия обеспечит высочайшее качество работ и максимально сжатые сроки выполнения заказов.



Мы производим бетонные полы: беспыльными, ровными, износостойкими, долговечными, экономичными, легкими в очистке, химически стойкими, декоративными, выдерживающими высокую нагрузку.

Область применения: торгово-выставочные залы, складские помещения, логистические комплексы, цеха заводов и фабрик, гаражи, стоянки автотранспорта, холодильные камеры.

Наши преимущества: высокая квалификация специалистов, хорошее техническое оснащение, эффективная организация труда, постоянное совершенствование строительных технологий.

Полы являются одним из главных элементов любого здания, состояние и качество пола влияет на эффективность производства и здоровье людей. Промышленные полы - это полы, испытывающие повышенные нагрузки. К промышленным полам предъявляют повышенные требования по сопротивляемости механическим, а для некоторых производств - по химической стойкости, теплостойкости. Современные отрасли промышленности выдвигают такие требования, как беспыльность, безыскровость, электропроводность.

Полы в общественных зданиях, как важнейший элемент интерьера, должны выглядеть эстетически привлекательно, и в то же время сопротивляться износу, быть легкими в уборке. Мозаичные полы в торговых и офисных центрах неуместны. И поэтому заказчику ничего не остается, как полностью довериться генподрядчику - и выбрать керамическую плитку: дешево и эстетично. Но керамическая плитка не рассчитана на использование тележек и погрузочной техники. И вот уже через два месяца после открытия, под ногами брякает плитка, а покупателю то и дело приходится смотреть под ноги, а не на товар. Теперь заказчик обречен на вечный ремонт. Где же выход? Выход - в использовании современных технологий на стадии строительства.

Упрочненные бетонные полы являются наиболее рациональным решением.

Технология упрочненных бетонных полов основана на применении сухих упрочняющих смесей с последующей шлифовкой поверхности свежеложенного бетона специальными бетоноотделочными машинами. Такое упрочнение обеспечивает единое целое бетонного пола, отсутствие отслоений, что позволяет избежать пылеобразования, многократно повысить эксплуатационные свойства бетонного пола. Готовый бетонный пол имеет прекрасный внешний вид и сохраняет ровную, сверхпрочную, зеркальную поверхность. Эффективность этих технологий подтверждается как российским, так и мировым опытом.





Мы применяем технологии:

Бетонные полы с полимерной пропиткой. Устройство полов данного типа рекомендуется в случаях, когда к бетонному полу не предъявляют повышенных требований по прочности и истираемости. Этот вид пола чаще всего устраивается для складских помещений, производственных цехов, торговых центров, рынков, а также для гаражей, паркингов, автостоянок со средними нагрузками.

Бетонные полы с пропиткой и упрочненным верхним слоем (топпинг). Если к поверхности промышленного пола предъявляются повышенные требования по прочности и истираемости – лучшим решением

будет устройство пола с пропиткой и упрочненным верхним слоем. Эта технология позволяет при сравнительно небольших материальных затратах решить проблему упрочнения поверхностного слоя бетонных оснований, их эффективной защиты от воздействия влаги и различных химических веществ, а также обеспечить простоту и безопасность эксплуатации пола. Этот вид пола чаще всего устраивается для складских помещений с использованием тяжелой техники, производственных цехов, торговых центров, рынков, а также для гаражей и других объектов с повышенной нагрузкой.



Для выполнения этих работ Мы используем материалы:

Пропитывающие составы. Эти составы, проникая в толщу бетонной плиты, не только заполняют поры, но и преобразуют бетон химическим способом. После обработки такими составами поверхность бетона приобретает повышенную твердость, плотность, абразивную стойкость; становится устойчивым к воздействию влаги, нефтепродуктов и химических веществ.

Топпинги (упрочнители). Сухой упрочнитель бетона (топпинг) - это сухая смесь гидравлического цемента, мелких наполнителей различных фракций, полимерных добавок. Бетонные полы, выполненные с применением данных материалов, выдерживают высокую транспортную и ударную нагрузку, не пылят. Однако упрочненные полы не обладают высокой химической стойкостью.

Полимерные материалы. Полимерные покрытия представляют собой полимерные материалы, нанесенные на нижележащее основание. В отличие от линолеума, полимерное покрытие должно иметь высокую адгезию с основанием. Полимерные промышленные полы позволяют удовлетворить самые высокие требования. Они беспыльные, химически стойкие, обладают низкой истираемостью, имеют эстетичный внешний вид, просты в уходе и легко ремонтируются.

Тонкослойные полимерные покрытия прекрасно подходят не только для предотвращения пыления и защиты бетонных и цементно-полимерных полов от воздействия агрессивных сред, но и для придания полу декоративности. В результате применения тонкослойных составов на поверхности пола образуется пленка, которая из-за небольшой толщины со временем истирается. Однако невысокая стоимость покрытия позволяет регулярно производить его систематическое обновление и ремонт.

Наливные составы это монолитные покрытия из подвижных саморастекающихся полимерных материалов, которые отличаются повышенной износостойкостью. Наливные покрытия рекомендуется использовать в помещениях с очень жесткими требованиями к чистоте и умеренными механическими нагрузками.

Грамотный и гибкий подбор необходимого покрытия должен осуществляться только специалистами, способными предложить наиболее оптимальный вариант.

Технология наших работ включает в себя следующие этапы:

Подготовка основания промышленного пола

От качества подготовки основания в огромной степени зависит срок безремонтной эксплуатации промышленных полов.

Поверхность основания под полы выравнивают и уплотняют, чтобы не допустить повреждения конструктивных элементов пола. При недостаточной несущей способности грунтов основания устраивают песчаную "подушку".



Гидроизоляция, теплоизоляция В случае необходимости по основанию устраивается гидроизоляция, а поверх ее наносится бетонная смесь. В определенных обстоятельствах дополнительно могут укладываться теплоизоляционный, звукоизоляционный, пароизоляционный и дренирующий слой.

Армирование пола

Для того, чтобы улучшить прочностные характеристики бетона, его необходимо армировать. При устройстве промышленных полов целесообразно применять арматурный каркас. Армирование осуществляется в соответствии с проектом в зависимости от предполагаемой несущей нагрузки.

Приемка и укладка бетона

После того как установлена опалубка и уложена арматура, приступают к укладке бетонной смеси. Уплотнение и распределение бетонной смеси производится виброрейкой. После того, как завершён процесс укладки, уплотнения и разравнивания бетонной смеси, делается

технический перерыв: бетон должен набрать определенную прочность.

Обработка «вертолетом»

После того, как бетон "встал", его поверхность обрабатывают бетоноотделочной машиной с диском.

Внесение сухой упрочняющей смеси

В обработанную поверхность вносится сухая упрочняющая смесь 50-60% от нормы. Производится затирка диском. Затем вносится оставшаяся часть смеси, и операция повторяется.

Окончательная затирка

Окончательная затирка производится лопастями. Признаком окончания затирки служит образование ровной гладкой поверхности.

Нарезка швов

Примерно на третьи сутки нарезаются температурно-усадочные швы. Швы заполняются герметиком.

Для производства работ нами используется оборудование:



Последний завершенный объект: цех по изготовлению гофротары и пивных пробок в с. 8 Марта Новосибирской области, был закончен в самые сжатые сроки.

Так же наше предприятие может оказывать услуги по устройству фундаментов, ремонту складских и производственных помещений включая кровельные работы.

Небольшие размеры предприятия позволяют нам организовывать высококачественные коммуникации с клиентами и оперативно решать вопросы возникающие в процессе работы. Мы можем предложить Вам достаточно гибкую ценовую политику и индивидуальный подход к каждому клиенту.

Надеемся на взаимовыгодное сотрудничество!

Коллектив ООО «Сибирский мастер»

